

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI

Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Il sottoscritto Marco Facchini nato a Piacenza il 25 settembre 1982, c.f. FCCMRC82P25G535M, nella sua qualità di Assessore e Consigliere comunale del Comune di Somaglia, in relazione agli obblighi previsti dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Data ...26 AGO. 2019.....


.....
firma del dichiarante