

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI

Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Il/La sottoscritto/a LORENZO PAZZOCCHI,
nato/a a COLOGNO il 21-08-1995,
c.f. M324N295M21C846X, nella sua qualità di
CONSIGLIERE del Comune di Somaglia, in relazione agli obblighi
previsti dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Data 06-07-2019

Mozzocchi Lorenzo
firma del dichiarante

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)