

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI

Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Il/La sottoscritto/a Renata Maccellini,
nato/a a Casalpiutelemo il 28-02-1970,
c.f. CCLRNT70B68B910D, nella sua qualità di¹
CONSIGLIERE del Comune di Somaglia, in relazione agli obblighi
previsti dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Data 22-06-2019


firma del dichiarante

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)